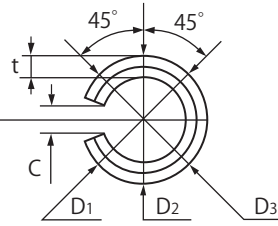
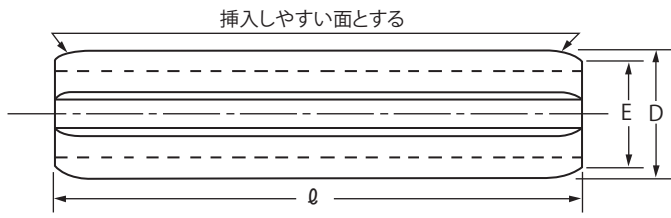
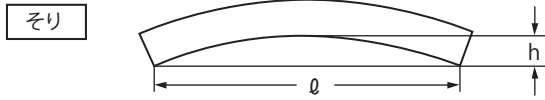


スプリングピン 《一般用》



スキマCは、スプリングピンを適用する穴に挿入したとき、辺が接触しないような寸法でなければならない。



l	1-10	11-30	31-50	51-70	71以上
h	0.2以下	0.3以下	0.4以下	0.5以下	0.6以下

単位:mm

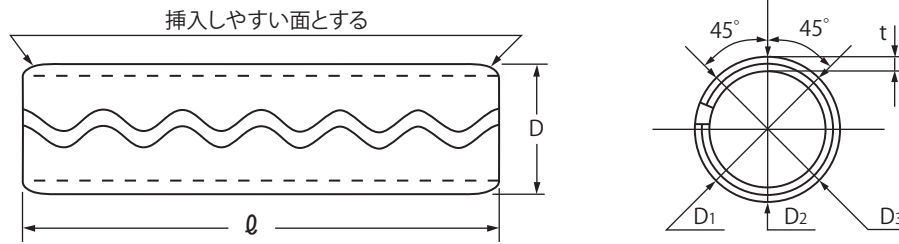
呼び		1	1.2	1.5	1.6	2	2.5	3	※3.5	4	※4.5	5	6	8	10	※12	13	
各部寸法	D	最大	1.2	1.4	1.7	1.8	2.25	2.75	3.25	3.84	4.4	4.84	5.4	6.4	8.6	10.6	12.5	13.7
		最小	1.1	1.3	1.6	1.7	2.15	2.65	3.15	3.7	4.2	4.7	5.2	6.2	8.3	10.3	12.3	13.4
	t	基本寸法	0.2	0.25	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.2	1.6	2	2	2.5
	E	最大	0.9	1.1	1.4	1.5	1.9	2.4	2.9	3.4	3.9	4.3	4.8	5.8	7.8	9.8	11.7	12.7
適用する穴	径	1	1.2	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	8	10	12	13	
	公差	+0.08 0				+0.09 0				+0.12 0				+0.15 0		+0.2 0		

長さ(l)		呼び																
基本寸法	公差	1	1.2	1.5	1.6	2	2.5	3	※3.5	4	※4.5	5	6	8	10	※12	13	
4		○	○	○	○	○	○											
5	+0.5	○	○	○	○	○	○											
6	0	○	○	○	○	○	○											
8		○	○	○	○	○	○					○	○					
10		○	○	○	○	○	○				○	○	○					
12		○	○	○	○	○	○				○	○	○	○				
14			○	○	○	○	○				○	○	○	○				
※15			○	○	○	○	○				○	○	○	○				
16				○	○	○	○				○	○	○	○	○			
18				○		○	○				○	○	○	○	○			
20					○	○	○				○	○	○	○	○	○		
22						○	○				○	○	○	○	○	○	○	
24						○	○				○	○	○	○	○	○	○	
25	+1						○				○	○	○	○	○	○	○	
※26	0						○				○	○	○	○	○	○	○	
28							○				○	○	○	○	○	○	○	
※30							○				○	○	○	○	○	○	○	
32							○				○	○	○	○	○	○	○	
※35							○				○	○	○	○	○	○	○	
36							○				○	○	○	○	○	○	○	
※38							○				○	○	○	○	○	○	○	
40							○				○	○	○	○	○	○	○	
45							○				○	○	○	○	○	○	○	
50							○				○	○	○	○	○	○	○	
55											○	○	○	○	○	○	○	
56											○	○	○	○	○	○	○	
60											○	○	○	○	○	○	○	
63											○	○	○	○	○	○	○	
※65											○	○	○	○	○	○	○	
70											○	○	○	○	○	○	○	
※75											○	○	○	○	○	○	○	
80	+1.5										○	○	○	○	○	○	○	
85	0										○	○	○	○	○	○	○	
90											○	○	○	○	○	○	○	
95											○	○	○	○	○	○	○	
100											○	○	○	○	○	○	○	
110											○	○	○	○	○	○	○	
120											○	○	○	○	○	○	○	
130											○	○	○	○	○	○	○	
140											○	○	○	○	○	○	○	

材質:ばね用鋼 硬さ:45~50HRC (呼び13のみHRC40~50) ステンレス鋼(SUS304CS)

注意点

- ※印を付したものはオチアイ規格です。
- Dの最大はピンの円周上における最大値とし、D最小はD₁、D₂、D₃の平均値とする。
- 上記○印以外の長さ寸法の製品についてはお問い合わせください。
- 上記○印は材質ばね用鋼の寸法です。材質ステンレス鋼の場合製作していない寸法もありますのでお問い合わせください。
- 市場性の無い製品は在庫が無い場合があります。ご採用の際は事前にご確認ください。



単位:mm

呼び径		1.6	2	2.5	3	4
スプリングピン	D	最大 1.8	2.25	2.75	3.25	4.4
		最小 1.7	2.15	2.65	3.15	4.2
	t	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4
適用する穴		1.6 $+0.08$ 0	2 $+0.09$ 0	2.5 $+0.09$ 0	3 $+0.09$ 0	4 $+0.12$ 0
長さ\varnothing	5	○	○			
	6		○	○	○	
	8	○	○	○	○	○
	10	○	○	○	○	○
	12	○	○	○	○	○
	14		○		○	
	16		○	○	○	
	18		○	○	○	
	20		○		○	
	22			○	○	
	25			○	○	○
	28				○	○
	30				○	
	32				○	
36				○		

材質:ばね用ステンレス鋼 (SUS304-CSP-3/4H) 硬さ:31HRC以上(310HV以上)

注意点

1. Dの最大はピンの円周上における最大値とし、D最小はD₁、D₂、D₃の平均値とする。
2. 市場性の無い製品は在庫が無い場合があります。ご購入の際は事前にご確認ください。
3. 上記○印以外の長さ寸法の製品についてはお問い合わせください。